



do **1:12**
modulacja

H₂
HYDROGEN
PLUG-IN



7 lat
gwarancji

BLUEHELIX MAXIMA
[3,1-32,5 kW]

ROZDZIAŁ 3B

GAZOWE, WISZĄCE KOTŁY KONDENSACYJNE

[DO 34 kW]

2-funkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

BLUEHELIX MAXIMA nowość

2-FUNKCYJNE KOTŁY KONDENSACYJNE NOWEJ GENERACJI

3B



do 1:12 modulación

H₂ HYDROGEN PLUG-IN

7 lat gwarancji

BlueHelix Maxima

Wymiennik ze stali nierdzewnej TERMOBALANCE®. Palnik sferyczny ze stali nierdzewnej.

MC², MLR, FPS, H₂ HYDROGEN: wydajność, komfort i żywotność

Podłączenie elektryczne z bezpośrednim dostępem do listwy zaciskowej w dolnej części kotła

Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu z systemem CONNECT SMART (w zakresie dostawy)

Automatyka pogodowa z 7-calowym dotykowym panelem sterowania i zdalną obsługą za pomocą urządzeń mobilnych

CHARAKTERYSTYKA

- Dostępne modele w zakresie mocy: 3,1-26,0; 3,1-32,5 kW
- Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu ze sterownikiem CONNECT SMART (w zakresie dostawy)
- Designerska obudowa z hartowanego szkła oraz tworzywa z charakterystycznymi krzywiznami i ambientowym światłem nadająca urządzeniu niepowtarzalny styl
- Automatyka pogodowa z 7-calowym dotykowym panelem sterowania i zdalną obsługą za pomocą urządzeń mobilnych
- Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem niskiej emisji dźwięku nawet 45 dB (model 28C)
- Bardzo szeroki zakres modulacji do 1:12 (model 34C)
- Bardzo wysoka sprawność do 109,7%
- 6 klasa emisji spalin
- Wymiennik ze stali nierdzewnej wykonany w technologii TERMOBALANCE® – unikalna budowa ze znaczną grubością ścianki i gładką powierzchnią odporną na zabrudzenia w kształcie spiralnych rur połączonych bez spawania o przekroju ułatwiającym maksymalną wymianę ciepła
- Płytkowy wymiennik c.w.u. ze stali nierdzewnej
- Sferyczny palnik ze stali nierdzewnej z modulacją mocy w całym zakresie pracy i cyfrową kontrolą płomienia
- MC² (Multi Combustion Control) – układ adaptacyjnej kontroli procesu spalania w zależności od jakości dostarczanego paliwa
- MLR (Methane LPG Ready) – kocioł może pracować z metanem oraz gazem płynnym LPG bez używania zestawów do przezbierania palnika
- ECO – wysoki komfort c.w.u. i oszczędności energii
- FPS (Flue Protection System) – kłapa zwrotna spalin ułatwiająca podłączenie do zbiorczych systemów odprowadzania spalin
- H₂ HYDROGEN plugin – możliwość wykorzystania przyszłościowych mieszanek gazu i wodoru*
- Łatwe podłączenie elektryczne niewymagające demontażu obudowy kotła z bezpośrednim dostępem do listwy zaciskowej w dolnej części kotła
- Długość systemu kominowego (Ø 80/125) do 28 metrów
- 7 lat gwarancji

* Gaz ziemny z dodatkiem wodoru (80/20%) planowany jest do dystrybucji w Europie w celu przeciwdziałania skutkom globalnego ocieplenia.

NR KAT.	PRODUKT	MOC [kW]	OPIS	CENA [NETTO PLN]
OTSB4MWA	BLUEHELIX MAXIMA 28C	3,1-26,0* 2,9-28,0**	2-funkcyjny gazowy kocioł kondensacyjny nowej generacji z unikalnymi rozwiązaniami zorientowanymi na bardzo wydajną i oszczędną eksploatację: MC², MLR, FPS, H ₂ HYDROGEN. Wyposażony m.in. w wymiennik ze stali nierdzewnej TERMOBALANCE®, palnik sferyczny ze stali nierdzewnej, automatykę pogodową z dotykowym panelem sterowania 7" oraz system CONNECT SMART.	10 259,00
OTSB7MWA	BLUEHELIX MAXIMA 34C	3,1-32,5* 2,9-34,7**		10 999,00

* Zakres mocy c.o.

** Zakres mocy c.w.u.

AUTOMATYKA POGODOWA

7-calowy, w pełni dotykowy panel sterowania umożliwiający odczyt i nastawy parametrów za pomocą intuicyjnego interfejsu

CONNECT SMART
Zdalny system sterowania WiFi z możliwością obsługi za pomocą urządzeń mobilnych w zakresie dostawy z kotłem

CONNECT APP
Bezpłatna aplikacja mobilna do zdalnej obsługi CONNECT SMART

Pobierz w Google Play | Pobierz z App Store

CONNECT SMART

- Zdalny system sterowania WiFi z możliwością obsługi za pomocą urządzeń mobilnych
- **Wyposażenie standardowe kotłów BLUEHELIX MAXIMA**
- **Klasa efektywności energetycznej A+**
- **Poprawa średniej sezonowej sprawności o dodatkowe +4%**
- Maksymalizacja komfortu ciepłego w pomieszczeniu z modulacją temperatury na zasilaniu poprzez funkcję kompensacji temperatury otoczenia (CCA) niezależnie dla każdej strefy oraz funkcję kompensacji temperatury zewnętrznej (CCE) odczytywanej przez Internet lub z opcjonalnego czujnika temperatury zewnętrznej
- Programator tygodniowy realizowany w 30-minutowych odstępach
- Tryby pracy: „wyl.”, „wakacje”, „automatyczny”, „ręczny”
- Trzy regulowane poziomy temperatury: „komfort”, „ekonomiczny”, „przeciw zamarzaniu”
- Intuicyjna aplikacja CONNECT APP do zdalnej obsługi za pomocą urządzeń mobilnych
- W zestawie: zasilacz 230 V, kabel USB, przyłącze do kotła, 2 baterie 1,5 V AAA, komplet śrub do montażu ściennego, podstawka do postawienia termostatu na stół, blat itp.
- Wymiary (szer. x wys. x gł.): termostat: 90 x 90 x 22 mm, odbiornik: 86 x 86 x 21 mm

Wyposażenie dodatkowe: patrz – następna strona

2-funkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

3B

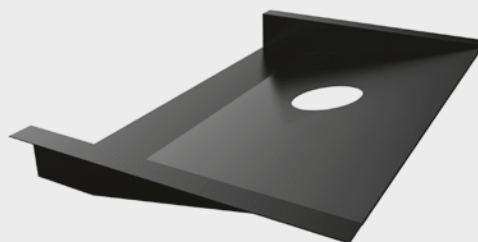
Czujnik temperatury
zewnętrznej

FZ4B

NR KAT.	PRODUKT	OPIS	CENA [NETTO PLN]
013018X0	Czujnik temperatury	Czujnik temperatury zewnętrznej	182,00
013013X0	FZ4B	Wielofunkcyjny moduł strefowy do regulacji obiegów grzewczych systemu, regulacja do 3 obiegów grzewczych, w tym 2 z mieszaczem oraz 1 bez mieszacza / c.w.u.	2 031,00

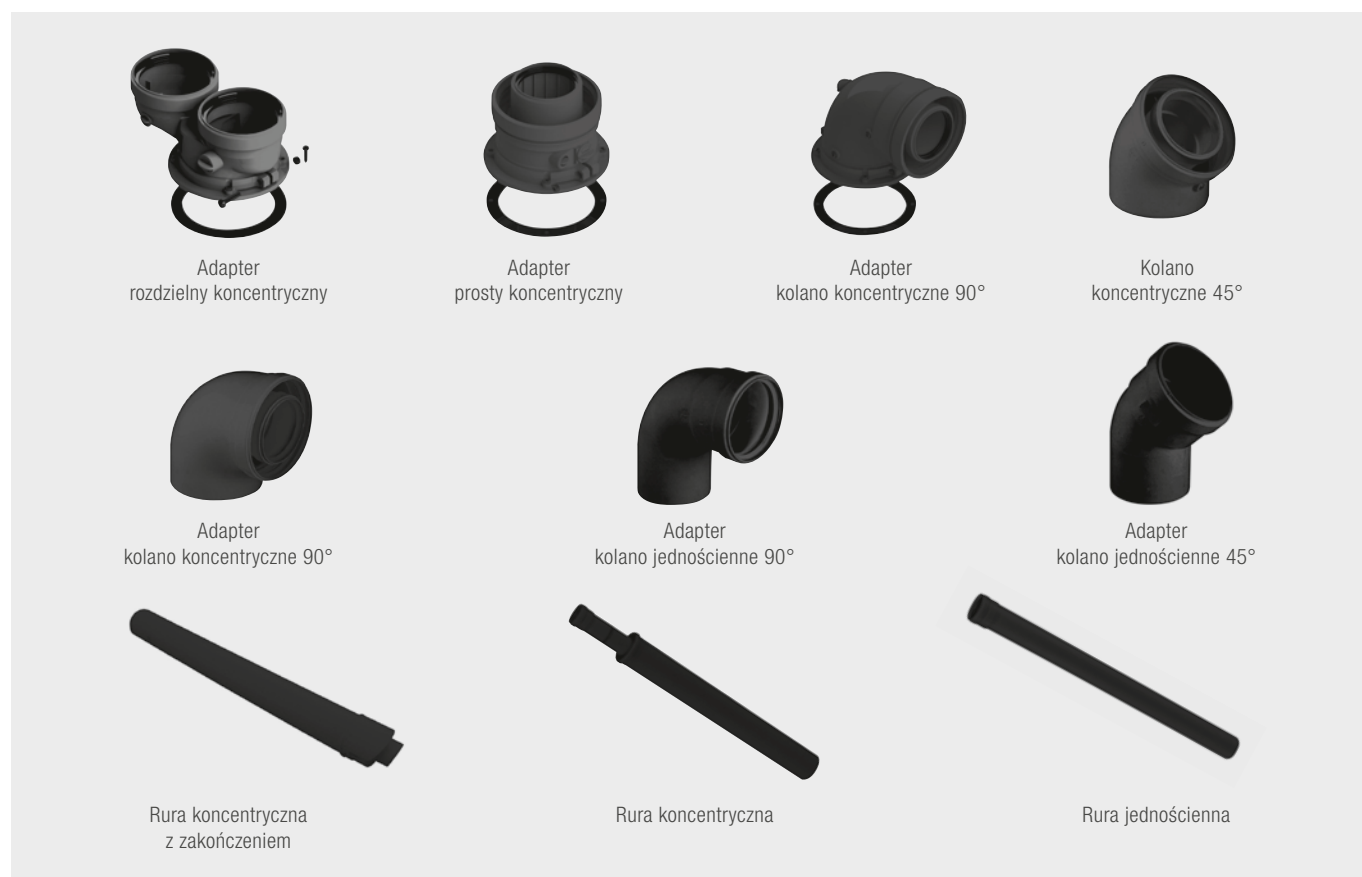


Zestaw przyłączeniowy



Osłona przyłączy

NR KAT.	PRODUKT	OPIS	CENA [NETTO PLN]
012043W0	Zestaw przyłączeniowy	Zestaw przyłączeniowy (z zaworami, śrubunkami i uszczelkami)	419,00
046057X0	Osłona przyłączy	Osłona przyłączy	419,00



NR KAT.	PRODUKT	OPIS	CENA [NETTO PLN]
041101X0	Adapter rozdzielny	Złączka do systemu rozdzielnego 80 x 80 mm z przyłączem powietrznym i spalinowym oraz króćcami pomiarowymi	203,00
041096X0	Adapter prosty	Adapter prosty koncentryczny Ø 60/100 mm z króćcami pomiarowymi	187,00
041095X0	Adapter kolano	Adapter kolano koncentryczne 90°, Ø 60/100 mm z króćcami pomiarowymi	231,00
041098X0	Adapter kolano	Kolano koncentryczne 45° Ø 60/100 mm	139,00
041097X0	Adapter kolano	Kolano koncentryczne 90° Ø 60/100 mm	154,00
041102X0	Adapter kolano	Kolano jednościenne 90° Ø 80 mm	120,00
041103X0	Adapter kolano	Kolano jednościenne 45° Ø 80 mm	116,00
041100X0	Rura koncentryczna	Rura koncentryczna Ø 60/100 mm z zakończeniem, dł. 1000 mm	213,00
041099X0	Rura koncentryczna	Rura koncentryczna Ø 60/100 mm, dł. 1000 mm	169,00
041104X0	Rura jednościenna	Rura jednościenna Ø 80 mm, dł. 1000 mm	160,00

SYSTEMY POWIETRZNO-SPALINOWE

Systemy powietrzno-spalinowe: patrz – ROZDZIAŁ 19

2-funkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

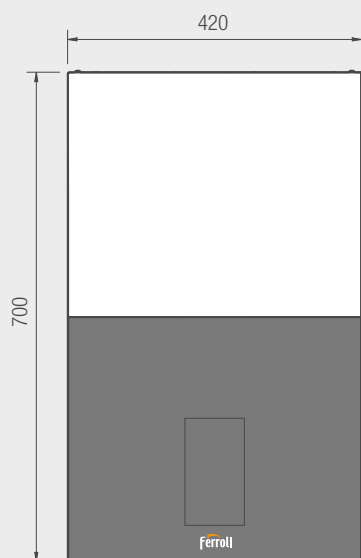
DANE TECHNICZNE

BLUEHELIX MAXIMA				28 C		34 C	
Klasa efektywności energetycznej [ErP]							
							
Obciążenie cieplne c.o.			Min.	kW	2,9		2,9
			Maks.	kW	24,5		30,6
Moc cieplna c.o.	80-60°C	Min.	kW	2,8		2,8	
		Maks.	kW	24,0		30,0	
	50-30°C	Min.	kW	3,1		3,1	
		Maks.	kW	26,0		32,5	
Obciążenie cieplne c.w.u.			Min.	kW	2,9		2,9
			Maks.	kW	28,5		34,7
Moc cieplna c.w.u.			Min.	kW	2,8		2,8
			Maks.	kW	28,0		34,0
Sprawność	80-60°C	P _{min.}	%	98,0		97,9	
		P _{maks.}	%	98,1		98,0	
	50-30°C	P _{min.}	%	106,1		106,1	
		P _{maks.}	%	107,5		107,5	
	30% obciążenia	P _{min.}	%	109,7		109,5	
		P _{maks.}	%	109,7		109,5	
Ciśnienie gazu G20 (GZ 50)				mbar	20		20
Natężenie przepływu gazu G20 (GZ 50)			Min.	m³/h	0,31		0,31
			Maks	m³/h	3,02		3,67
Emisja CO ₂ G20 (GZ 50)			Min.	%	9±0,8		9±0,8
Ciśnienie gazu G31 (LPG)				mbar	37		37
Natężenie przepływu gazu G31 (LPG)			Min.	kg/h	0,23		0,23
			Maks	kg/h	2,21		2,70
Emisja CO ₂ G31 (LPG)			Min.	%	10±0,8		10±0,8
			Maks	%			
Klasa emisji NOx (EN 15502-1)					6		6
Ciśnienie robocze c.o.			Min.	bar	0,8		0,8
			Maks.	bar	2,5		2,5
Temperatura zasilania				°C	95		95
Pojemność wodna kotła				l	2,9		4,3
Pojemność naczynia zbiorczego				l	8		10
Ciśnienie wstępne naczynia zbiorczego					0,8		0,8
Ciśnienie robocze c.w.u.			Min.	bar	0,3		0,3
			Maks.	bar	9		9
Natężenie przepływu c.w.u.			Δt 25°C	l/min	16,1		19,5
			Δt 30°C	l/min	13,4		16,2
Zasilanie					1/N/PE ~230 V / 50 Hz		1/N/PE ~230 V / 50 Hz
Klasa ochrony IP				IP	X4D		X4D
Pobór mocy elektrycznej				W	82		99
Szerokość				mm	420		420
Wysokość				mm	700		700
Głębokość				mm	320		320
Masa kotła bez wody				kg	28		32

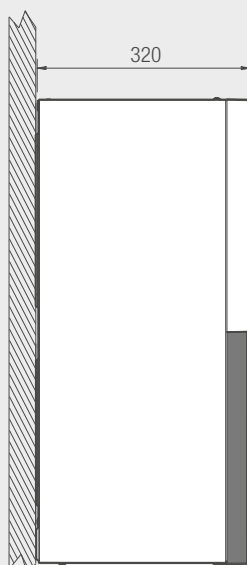
* Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu ze sterownikiem systemowym CONNECT SMART

WYMIARY / PRZYŁĄCZA C.O./C.W.U./GAZ

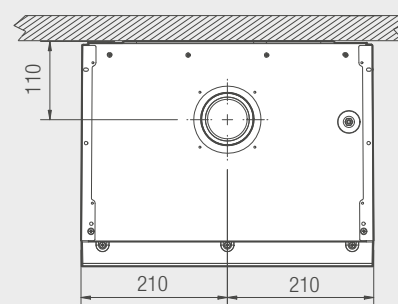
3B



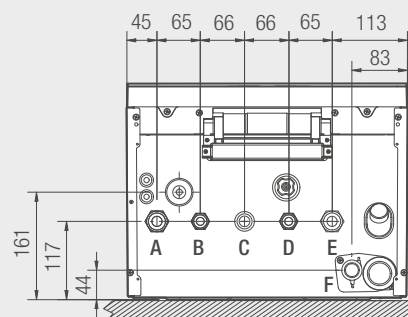
Widok z przodu



Widok z boku



Widok z góry



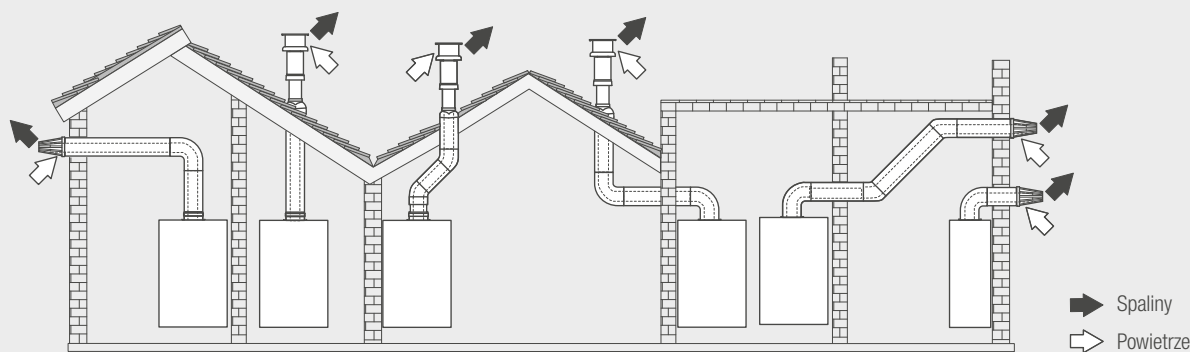
Widok od dołu

- A – zasilanie c.o. $\frac{3}{4}$ "
- B – przyłącze c.w.u. $\frac{1}{2}$ "
- C – gaz $\frac{3}{4}$ "
- D – przyłącze zimnej wody $\frac{1}{2}$ "
- E – powrót c.o. $\frac{3}{4}$ "
- F – odpływ kondensatu

2-funkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

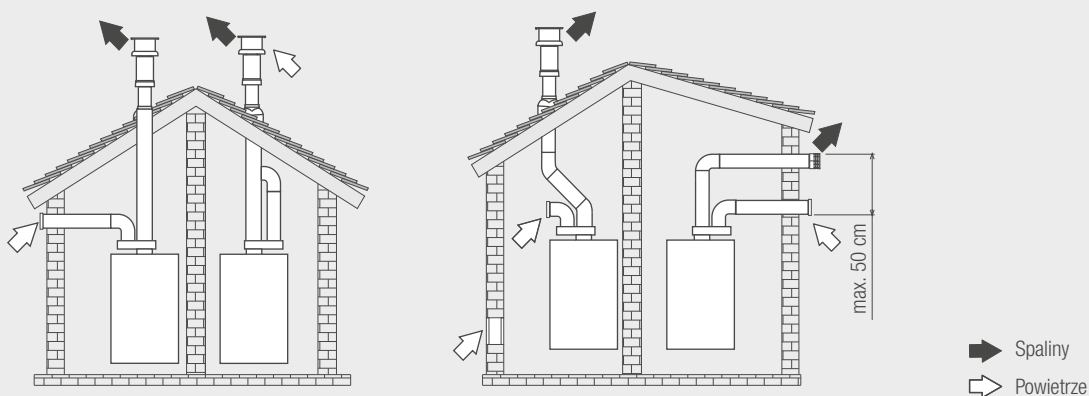
SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY (KONCENTRYCZNY)

3B



SYSTEM KONCENTRYCZNY		Ø 60/100 mm		Ø 80/125 mm	
BLUEHELIX MAXIMA		28 C	34 C	28 C	34 C
Maksymalna dopuszczalna długość przewodów	w poziomie	7 m	7 m	20 m	20 m
	w pionie	8 m	8 m		
Strata długości systemu przy kolanie	90°	1 m	1 m	0,5 m	0,5 m
	45°	0,5 m	0,5 m	0,25 m	0,25 m

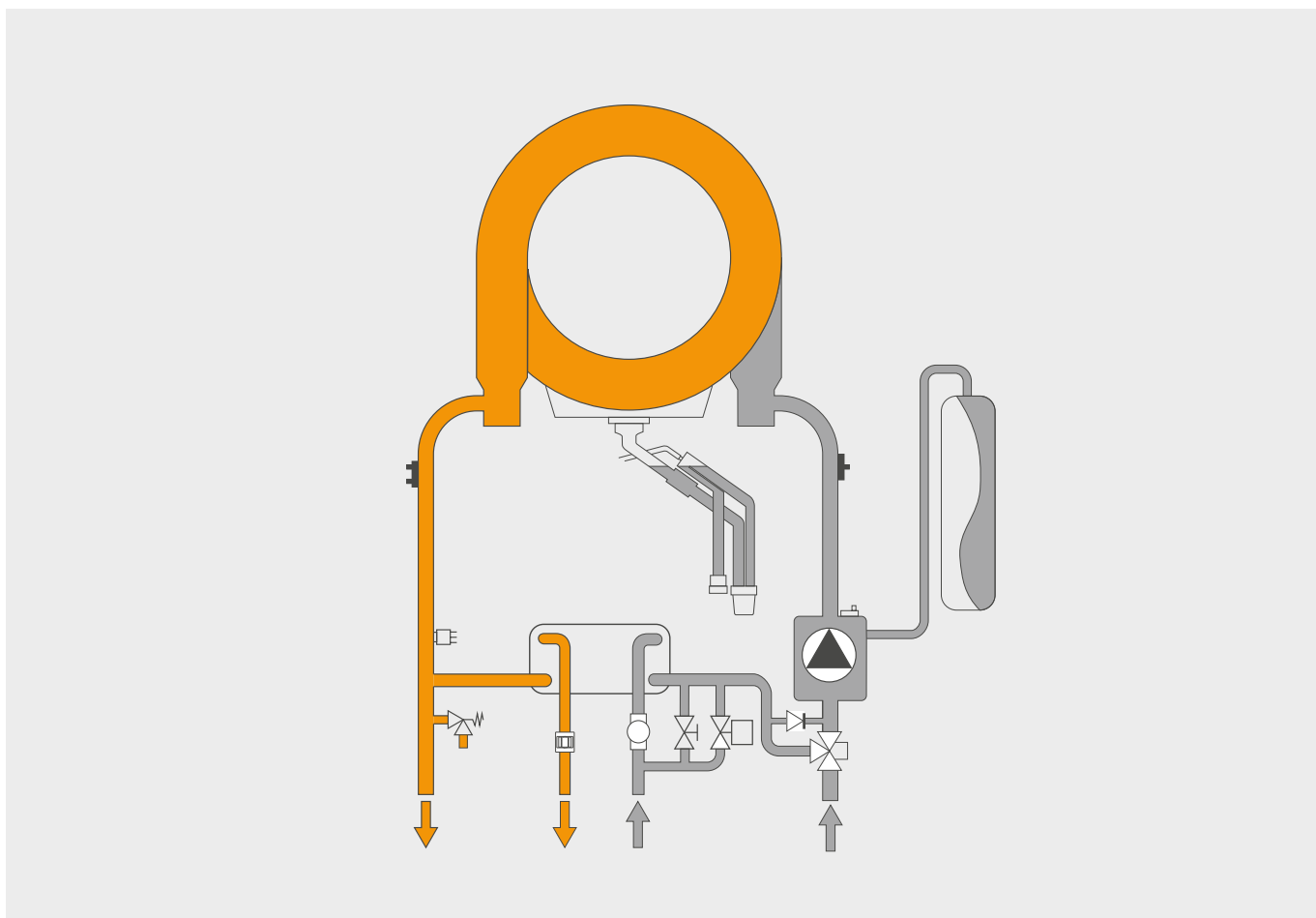
SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY (ROZDZIELNY)



SYSTEM ROZDZIELNY		Ø 80 mm	
BLUEHELIX MAXIMA		28 C	34 C
Maksymalna dopuszczalna długość przewodów		70 m _{eq}	70 m _{eq}

SYSTEM ROZDZIELNY		STRATA DŁUGOŚCI [m _{eq}]		
		ZASYS POWIETRZA	ODPROWADZENIE SPALIN	
			W PIONIE	W POZIOMIE
Rura	1000 mm	1,0	1,6	2,0
Rura 250 mm	z króćcem pomiarowym	0,3	0,3	
Kolano	45°	1,2	1,8	
	90°	1,5	2,0	
Zakończenie systemu	zasys powietrza boczny zza ściany	2,0	–	
	wyrzut spalin boczny przez ścianę	–	5,0	
	wyrzut spalin /zasys powietrza koncentrycznie w pionie, prowadzenie rur do kotła rozdzielnie 80/80 mm	–	12,0	
	wyrzut spalin, zasys powietrza z pomieszczenia	–	4,0	

SCHEMAT HYDRAULICZNY



3B