

BLUEHELIX HITECH RRT C nowość

DWUFUNKCYJNE KOTŁY KONDENSACYJNE NOWEJ GENERACJI

do 1:10 modułacja

H₂ HYDROGEN PLUG-IN

Wymiennik ze stali nierdzewnej TERMOBALANCE®

Pałnik sferyczny ze stali nierdzewnej

MC², MLR, FPS, H₂ HYDROGEN: wydajność, komfort i żywotność

Zestaw 4 śrubunków równoprzelotowych (2 x 1/2", 2 x 3/4") z uszczelkami w cenie kotła!

Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu z systemem CONNECT SMART lub regulatorem ROMEO

Automatyka z dotykowym panelem sterowania kompatybilna z systemami zdalnego sterowania za pomocą urządzeń mobilnych (opcja)

CHARAKTERYSTYKA

- Dostępne modele w zakresie mocy: 3,4-21,6; 3,4-26,0 oraz 3,4-32,5 kW
- Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem niskiej emisji dźwięku
- **Bardzo szeroki zakres modułacji do 1:10 (na potrzeby c.w.u.)**
- **Wymiennik ze stali nierdzewnej wykonany w technologii TERMOBALANCE®** – unikalna budowa ze znaczną grubością ścianki i gładką powierzchnią odporną na zabrudzenia w kształcie spiralnych rur połączonych bez spawania o przekroju ułatwiającym maksymalną wymianę ciepła
- **Płytowy wymiennik c.w.u. ze stali nierdzewnej**
- **Sferyczny palnik ze stali nierdzewnej** z modulacją mocy w całym zakresie pracy i cyfrową kontrolą płomienia
- **MC²** (Multi Combustion Control) – układ adaptacyjnej kontroli procesu spalania w zależności od jakości dostarczanego paliwa
- **MLR** (Methane LPG Ready) – kocioł może pracować z metanem oraz gazem płynnym LPG bez używania zestawów do przestrajania palnika
- **ECO** – wysoki komfort c.w.u. i oszczędności energii
- **FPS (Flue Protection System)** – kłapa zwrotna spalin ułatwiająca podłączenie do zbiorczych systemów odprowadzania spalin
- **H₂ HYDROGEN plugin** – możliwość wykorzystania przyszłościowych mieszanek gazu i wodoru*
- **Automatyka z dotykowym panelem sterowania z możliwością zdalnej obsługi przy pomocy urządzeń mobilnych**
- Długość systemu kominowego (Ø 80/125) do 28 metrów
- Wysoka sprawność do 109,7%
- **6 klasa emisji spalin**
- **5 lat gwarancji**

* Gaz ziemny z dodatkiem wodoru (80/20%) planowany jest do dystrybucji w Europie w celu przeciwdziałania skutkom globalnego ocieplenia.

NR KAT.	PRODUKT	MOC [kW]	OPIS
OT4B2AWA	BLUEHELIX HITECH RRT 24 C	3,4-21,6	Dwufunkcyjny wiszący, gazowy kocioł kondensacyjny z bardzo szerokim zakresem modułacji i innowacyjnymi rozwiązaniami technicznymi dla wysokiej wydajności c.o./c.w.u. oraz komfortowej eksploatacji
OT4B4AWA	BLUEHELIX HITECH RRT 28 C	3,4-26,0	
OT4B7AWA	BLUEHELIX HITECH RRT 34 C	3,4-32,5	

Wyposażenie dodatkowe: patrz – następna strona

Dwufunkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

WYPOSAŻENIE DODATKOWE



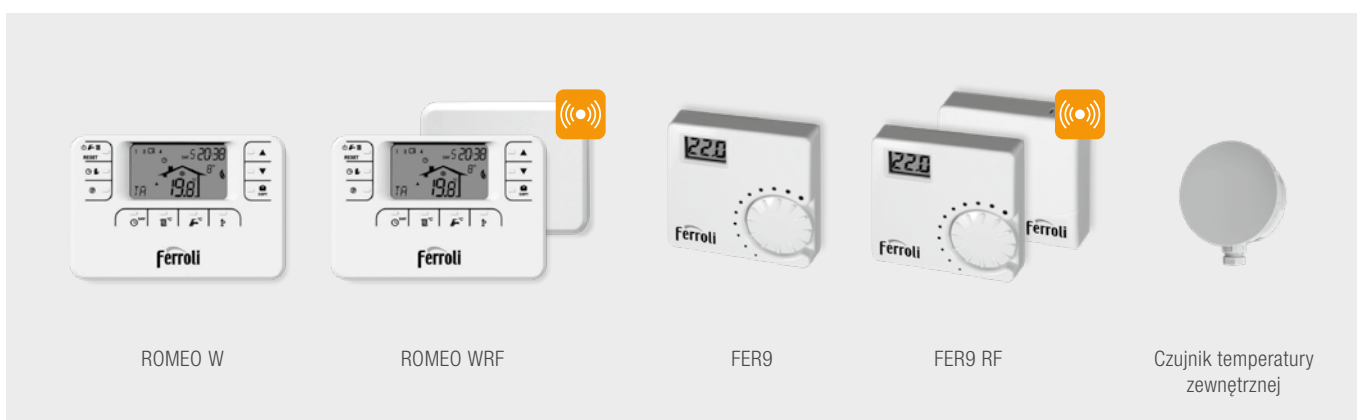
Adapter prosty koncentryczny z króćcami

Adapter kolano koncentryczne

Adapter do systemu rozdzielnego

NR KAT.	PRODUKT	OPIS
T1831601080125	Adapter prosty	Adapter prosty koncentryczny \varnothing 80/125 mm z króćcami pomiarowymi* (TWIN1831601080125)
T1931601080125	Adapter kolano	Adapter kolano koncentryczne \varnothing 80/125 mm z króćcami pomiarowymi* (TWIN1931601080125)
T1831601060100	Adapter prosty	Adapter prosty koncentryczny \varnothing 60/100 mm z króćcami pomiarowymi* (TWIN1831601060100)
T1931601060100	Adapter kolano	Adapter kolano koncentryczne \varnothing 60/100 mm z króćcami pomiarowymi* (TWIN1931601060100)
041082X0	Adapter rozdzielny	Złączka do systemu rozdzielnego 80 x 80 mm z przyłączem powietrznym i spalinowym oraz z uszczelkami

* Niezbędny do połączenia kotła z układem powietrzno-spalinowym



ROMEO W

ROMEO WRF

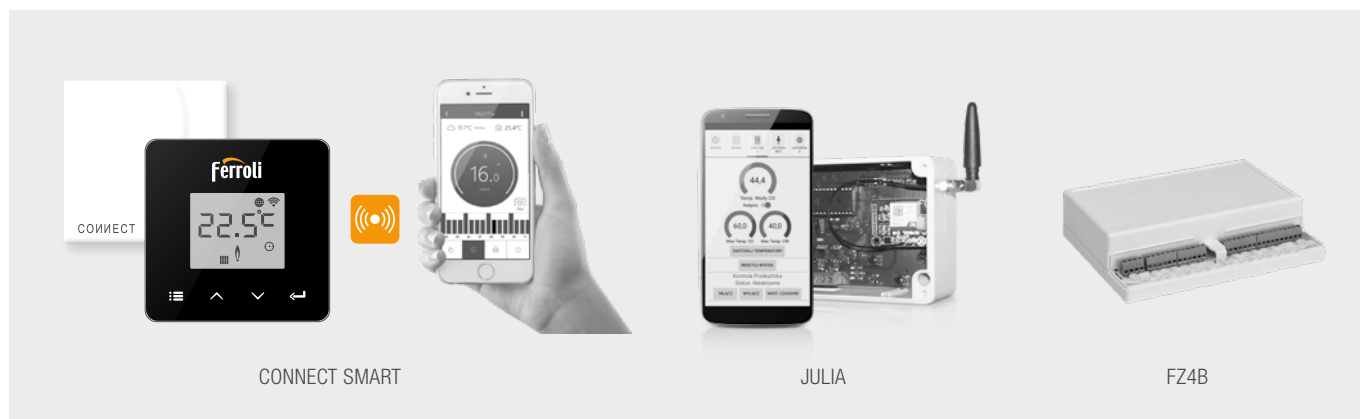
FER9

FER9 RF

Czujnik temperatury zewnętrznej

NR KAT.	PRODUKT	OPIS
013100XA	ROMEO W	Zdalny przewodowy sterownik adaptacyjny kotła z funkcją regulacji temperatury w pomieszczeniu
013101XA	ROMEO W RF	Zdalny bezprzewodowy sterownik adaptacyjny kotła z funkcją regulacji temperatury w pomieszczeniu
HRT177WS	Sterownik FER9	Programowalny termostat pokojowy on-off (zdalny przewodowy)
HRT177RS	Sterownik FER9 RF	Programowalny termostat pokojowy on-off (zdalny bezprzewodowy)
013018X0	Czujnik temperatury	Czujnik temperatury zewnętrznej

WYPOSAŻENIE DODATKOWE CD.



CONNECT SMART

JULIA

FZ4B

NR KAT.	PRODUKT	OPIS
013011XA	CONNECT SMART	Zdalny system sterowania WiFi z możliwością obsługi za pomocą urządzeń mobilnych. W zestawie: zasilacz 230 V, kabel USB, przyłącze do kotła, 2 baterie 1,5 V AAA, komplet śrub do montażu ściennego, podstawka do postawienia termostatu na stół, blat itp. Wymiary (szer. x wys. x gł.), termostat: 90 x 90 x 22 mm, odbiornik: 86 x 86 x 21 mm.
JULIA	JULIA	System zdalnego sterowania „JULIA” do komfortowej obsługi kotłów Ferroli (Android)
013013X0	FZ4B	Wielofunkcyjny moduł strefowy do regulacji obiegów grzewczych systemu, regulacja do 3 obiegów grzewczych, w tym 2 z mieszaczem oraz 1 bez mieszacza / c.w.u.

SYSTEMY POWIETRZNO-SPALINOWE

Systemy powietrzno-spalinowe: patrz – ROZDZIAŁ 18

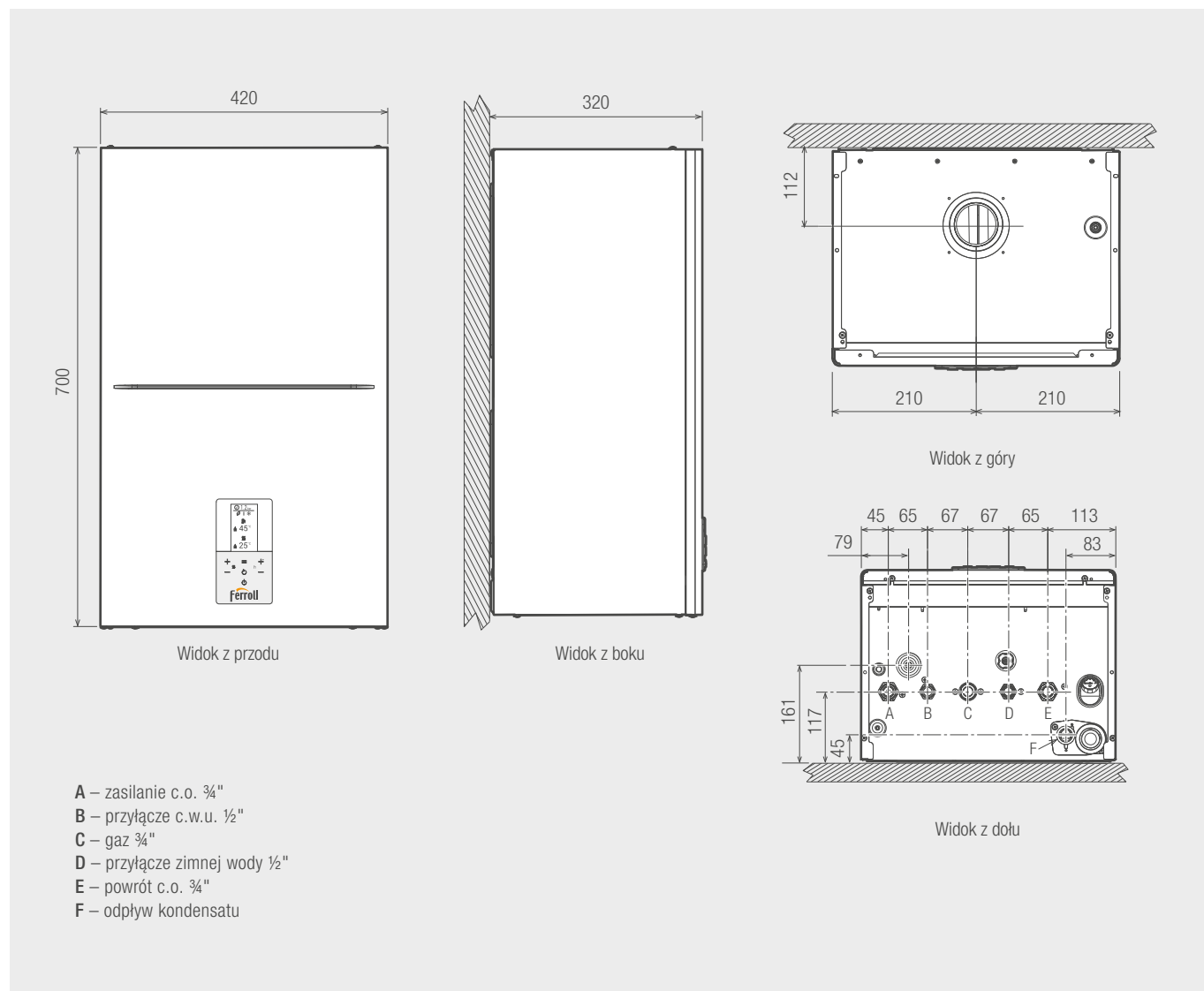
Dwufunkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

DANE TECHNICZNE

BLUEHELIX HITECH RRT				24 C	28 C	34 C
Klasa efektywności energetycznej [ErP]				A+*	A+*	A+*
				A	A	A
Obciążenie cieplne c.o.			Min. kW	3,5	3,5	3,5
			Maks. kW	20,4	24,5	30,6
Moc cieplna c.o.	80-60°C	Min. kW	3,4	3,4	3,4	
		Maks. kW	20,0	24,0	30,0	
	50-30°C	Min. kW	3,8	3,8	3,8	
		Maks. kW	21,6	26,0	32,5	
Obciążenie cieplne c.w.u.			Min. kW	3,5	3,5	3,5
			Maks. kW	25,0	28,5	34,7
Moc cieplna c.w.u.			Min. kW	3,4	3,4	3,4
			Maks. kW	24,5	28,0	34,0
Sprawność	80-60°C	P _{min.} %	98,0	98,0	98,0	
		P _{maks.} %	98,1	98,1	97,9	
	50-30°C	P _{min.} %	106,1	106,1	106,1	
		P _{maks.} %	107,5	107,5	107,5	
		30% obciążenia	P _{maks.} %	109,7	109,7	109,5
Ciśnienie gazu G20 (GZ 50)			mbar	20	20	20
Natężenie przepływu gazu G20 (GZ 50)			Min. m ³ /h	0,37	0,37	0,37
			Maks. m ³ /h	2,65	3,02	3,67
Emisja CO ₂ G20 (GZ 50)			Min. %	9,2	9,2	9,2
			Maks. %	9,4	9,3	9,3
Ciśnienie gazu G31 (LPG)			mbar	37	37	37
Natężenie przepływu gazu G31 (LPG)			Min. kg/h	0,27	0,27	0,27
			Maks. kg/h	1,94	2,21	2,70
Emisja CO ₂ G31 (LPG)			Min. %	9,8	9,8	10,0
			Maks. %	10,3	10,3	10,3
Klasa emisji NOx (EN 15502-1)				6	6	6
Ciśnienie robocze c.o.			Min. bar	0,8	0,8	0,8
			Maks. bar	3	3	3
Temperatura zasilania			°C	95	95	95
Pojemność wodna kotła			l	2,9	2,9	4,3
Pojemność naczynia wzbiorczego			l	8	8	10
Ciśnienie robocze c.w.u.			Min. bar	0,3	0,3	0,3
			Maks. bar	9	9	9
Natężenie przepływu c.w.u.			Δt 25°C l/min	14	16,1	19,5
			Δt 30°C l/min	11,7	13,4	16,2
Zasilanie				1/N/PE ~230 V / 50 Hz	1/N/PE ~230 V / 50 Hz	1/N/PE ~230 V / 50 Hz
Klasa ochrony IP			IP	X4D	X4D	X4D
Pobór mocy elektrycznej (c.o. / c.w.u.)			W	63/73	70/82	80/99
Szerokość			mm	420	420	420
Wysokość			mm	700	700	700
Głębokość			mm	320	320	320
Masa kotła bez wody			kg	28	28	32

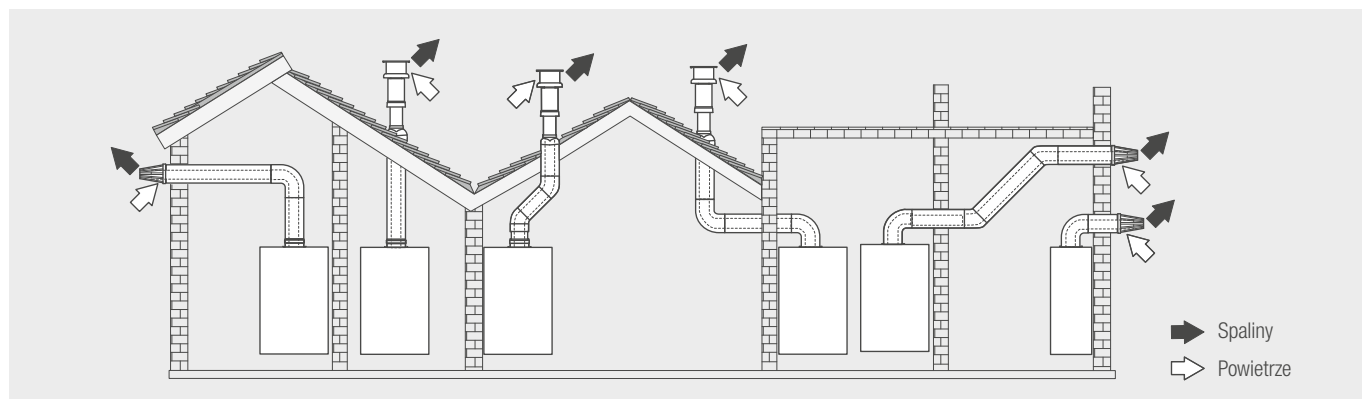
*Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu ze sterownikiem systemowym CONNECT SMART lub ROMEO

WYMIARY / PRZYŁĄCZA C.O./C.W.U./GAZ



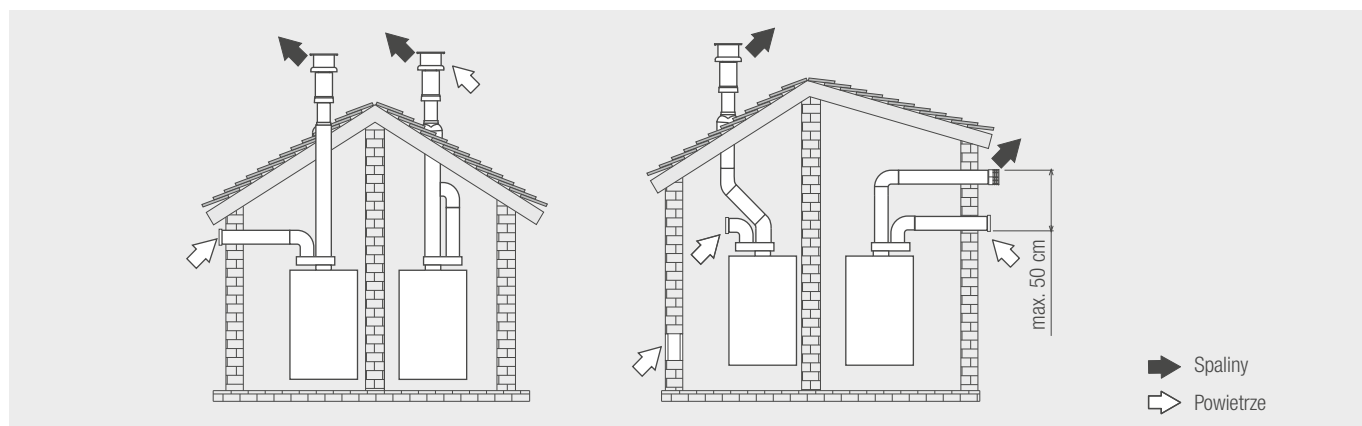
Dwufunkcyjne kotły kondensacyjne nowej generacji

SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY (KONCENTRYCZNY)



SYSTEM KONCENTRYCZNY		Ø 60/100 mm			Ø 80/125 mm		
BLUEHELIX HITECH RRT		24 C	28 C	34 C	24 C	28 C	34 C
Maksymalna dopuszczalna długość przewodów	w poziomie	7 m	7 m	7 m	28 m	20 m	20 m
	w pionie	8 m	8 m	8 m			
Strata długości systemu przy kolanie	90°	1 m	1 m	1 m	0,5 m	0,5 m	0,5 m
	45°	0,5 m	0,5 m	0,5 m	0,25 m	0,25 m	0,25 m

SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY (ROZDZIELNY)



SYSTEM ROZDZIELNY		Ø 80 mm		
BLUEHELIX HITECH RRT		24 C	28 C	34 C
Maksymalna dopuszczalna długość przewodów		80 m _{eq}	70 m _{eq}	70 m _{eq}

SYSTEM ROZDZIELNY		STRATA DŁUGOŚCI [m _{eq}]		
		ZASYS POWIETRZA	ODPROWADZENIE SPALIN	
			W PIONIE	W POZIOMIE
Rura	1000 mm	1,0	1,6	2,0
Rura 250 mm	z króćcem pomiarowym	0,3		0,3
Kolano	45°	1,2		1,8
	90°	1,5		2,0
Trójnik	rewizyjny	–		2,0
	zasys powietrza boczny zza ściany wyrzut spalin boczny przez ścianę	2,0 –		– 5,0
Zakończenie systemu	wyrzut spalin /zasys powietrza koncentrycznie w pionie, prowadzenie rur do kotła rozdzielnie 80/80 mm	–		12,0
	wyrzut spalin, zasys powietrza z pomieszczenia	–		4,0

SCHEMAT HYDRAULICZNY

